

## Új gépi berendezésekkel kapcsolatos gyártói/kivitelezői checklista:

**A gép fővállalkozójának számít azon személy vagy szervezet is, aki a bérgyártó irányába megbízást ad le az egyes elemek gyártására, esetleg még a felhasznált anyagokat is ő szerzi be! Ebben az esetben neki is kell, hogy legyen tanúsított minőségirányítási rendszere!**

Dátum:	Gép megnevezése/gyártási sorozatszama:	A gyártó büntetőjogi felelőssége tudatában aláírásával igazolja a lenti pontok rendben létét:
<b>Értékelés</b>		
A 24/2020. (VII. 3.) ITM rendeletnek megfelelően cégünk tanúsított minőségirányítási rendszerrel rendelkező gazdasági szereplő (ISO 9000, ISO 9001) szórakoztatóipari gépek gyártásával kapcsolatban, aki a felhasznált anyagok műszaki jellemzőit hitelesen igazolni tudja.		
Az I. veszélyességi osztályba tartozó acélszerkezetek gyártójának rendelkeznie kell tanúsított üzemi gyártásellenőrzési rendszerrel és hegesztőüzemi tanúsítvánnyal. Ezzel rendelkezünk.		
A dokumentációk ellenőrzésével kapcsolatos checklista jóváhagyása előtt nem kezdi/kezdte el a gép gyártását.		
A dokumentációk beküldése megtörtént a tanúsító szervezetek felé ellenőrzésre, a dokumentációk megfelelőségére vonatkozó checklista elkészült, minden egyes pontja igazoltan megfelelő.		
Minden alkatrész az általa megbízott tervezők előírásai szerint kerültek beszerzésre, semmilyen idegen eszköz nem került felhasználásra, amely minősége/származása/biztos forrásból történt beszerzése nem igazolható műbizonylatokkal, szállítólevelekkel.		
A gyártó a gép minden elemével és eszközével kapcsolatban szállítólevelekkel és műbizonylatokkal rendelkezik.		
A beszerzett alkatrészek, anyagok, aktuátorok, szenzorok, stb. megfelelő tárolását a cég saját minőségellenőre által biztosított, ezáltal a gépgyártó büntetőjogi felelősséget vállal a hibásan, nem megfelelő anyagminőségéből, nem a tervezők pontos tervei által előírt anyagok és eszközök beépítésére.		
Gyártó/kivitelező figyelembe veszi, hogy a gyártás során nem tér el a tervező által átadott, tanúsító szervezet által jóváhagyott dokumentációkban szereplő anyagoktól, méretektől, tűrésektől, méretezésektől, gyártási tervektől és erre jelen kivitelezői nyilatkozat formájában büntetőjogi felelősséget vállal.		
A gépgyártó minőségellenőre leellenőrizte a beépítések helyességét, szakszerűségét és büntetőjogi felelőssége tudatában igazolja annak helyességét.		
A gépgyártó minőségellenőre roncsolásmentes vizsgálatokat végeztetett a tervszerűség ellenőrzéshez a tervezőkkel egyeztetett pontokon: hegesztési varratok, megmunkálások, stb.		
A gyártásban jogosultsággal nem rendelkező személy vagy szervezet nem vett részt, a gép építését az anyagbeszerzéstől a korrózióvédelemig a gyártó végezte és ellenőrizte.		
Az általa megbízott részfeladatok alvállalkozói tevékenységeinek jogosultságát megvizsgálta és mint fővállalkozó a gyártmányokat leellenőrizte, minőségellenőrzési igazolással rendelkezik és a gyártmányokra teljes büntetőjogi felelősséget vállal.		
A gyártó saját maga végezte el az MSZ EN 13814-es szabványsorozat által előírt terhelési tesztek (másik oldalon található checklista).		

## MSZ EN 13814:2019-1 szabvány szerinti terhelési tesztek elvégzése, jegyzőkönyvezése:

Dátum:	Gép megnevezése/gyártási sorozatszama:	A gyártó büntetőjogi felelőssége tudatában aláírásával igazolja a terhelési tesztek elvégzését
<b>Értékelés</b>		
Terheletlen tesztek		
Terhelt tesztek		
Egyensúlyozatlan tesztek		
Kiegyensúlyozott		
Biztonsági jelzések, biztonsági rendszerek működésének tesztelése		
Működési szekvenciák tesztelése		
Kézi működtetés tesztelése		
Elakadt folyamatok tesztelése, szimulációja		
Árammentes állapot mozgás közbeni tesztelése		
Vészgombok, vészfunkciók tesztelése menet közben		
Gyorsulások, sebességek tesztelések kritikus súly alatt		
Üzemi nyomások elmenetelésének tesztelése hidraulika, pneumatika esetén		
Elektromos csatlakozások tesztelése, érintésvédelmi tanúsítvány megléte kötelező		
Vezérlő kapcsolók tesztelése		
Fékek és hatásosságuk tesztelése terhelt esetben is		
Működést tiltó berendezések		
Borulás elleni védelem tesztelése		
Gyorsulások és lassulások tesztelése normál körülmények között és biztonsági üzemmódban		
Működtetési módok tesztelése		

Szabványnak megfelelő tesztek dokumentálása és sikeressége után lehet folyamodni a tanúsító szervezetek felé megfelelőségi tanúsításra és az üzemeltetési dokumentációk kiállítására.

A gép gyártója ..... képviselőjében .....  
 büntetőjogi felelősségem tudatában igazolom a fentieket:

.....  
 Gépgyártó képviselőjének aláírása